

■使用目的

カメラ、ステレオカメラ校正（キャリブレーション）用マーカープレート

■概要仕様

カーボン積層板につや消し黒色印刷の上、白色ドット印刷

- ドット寸法 12.0mm±0.1mm 166個
- ドット寸法 30.0mm±0.1mm 3個

材料：CFRP積層板 t=3mm 黒色 表面の凹凸の少ない平織り

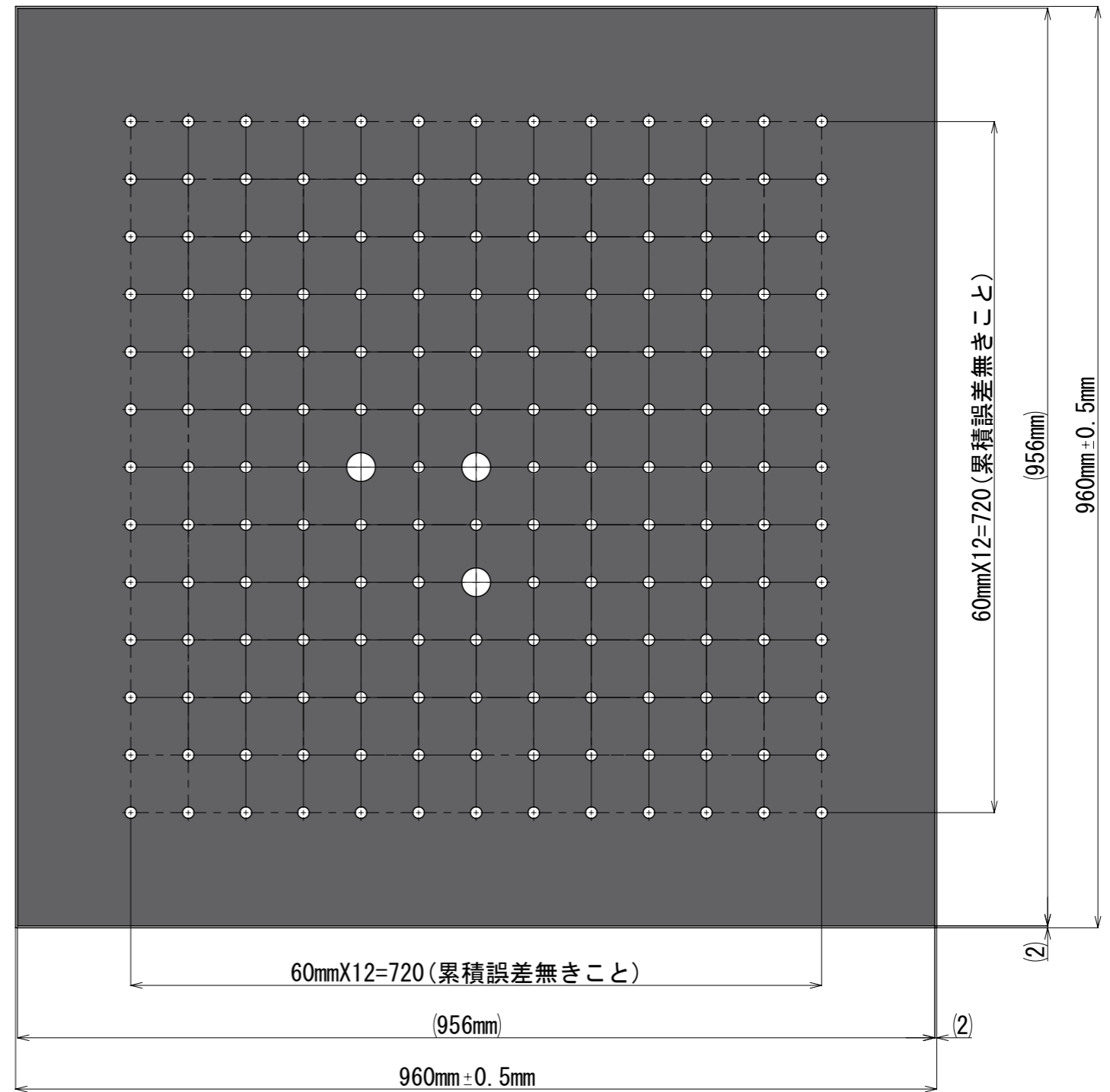
印刷：つや消し黒色ベタ印刷に白色のドットを印刷 シルクスクリーン印刷

印刷位置精度（ドット中心間距離）±0.1mm

つや消し印刷は周辺より2.0mm内側までズレ許容（周囲2.0mmは、CFRP露出）

【参考】CFRP (t=3)

- ①熱膨張率 2.5×10⁶/° K
- ②曲げ弾性率 70GPa
- ③引張弾性率 68GPa



<table border="1"> <tr> <th>指定以外ノ寸法 ニ対スル許容差</th> <th>板金 樹脂</th> <th>板金の 折り曲げ</th> </tr> <tr> <td>0.5以上3以下</td> <td>±0.1</td> <td>±0.2</td> </tr> <tr> <td>3を超え6以下</td> <td>±0.1</td> <td>±0.3</td> </tr> <tr> <td>6を超え30以下</td> <td>±0.2</td> <td>±0.5</td> </tr> <tr> <td>30を超え120以下</td> <td>±0.3</td> <td>±0.8</td> </tr> <tr> <td>120を超え400以下</td> <td>±0.5</td> <td>±1.2</td> </tr> <tr> <td>400を超え1000以下</td> <td>±0.8</td> <td>±2.0</td> </tr> </table>	指定以外ノ寸法 ニ対スル許容差	板金 樹脂	板金の 折り曲げ	0.5以上3以下	±0.1	±0.2	3を超え6以下	±0.1	±0.3	6を超え30以下	±0.2	±0.5	30を超え120以下	±0.3	±0.8	120を超え400以下	±0.5	±1.2	400を超え1000以下	±0.8	±2.0	3					Parts Name	CCB-A60CF
	指定以外ノ寸法 ニ対スル許容差	板金 樹脂	板金の 折り曲げ																									
	0.5以上3以下	±0.1	±0.2																									
	3を超え6以下	±0.1	±0.3																									
	6を超え30以下	±0.2	±0.5																									
	30を超え120以下	±0.3	±0.8																									
	120を超え400以下	±0.5	±1.2																									
400を超え1000以下	±0.8	±2.0																										
2						Material																						
1																												
		Revise	Dwg. By	Appr. By	Date	Finish	Model キャリブレーションプレート																					
	Design, By	Date		Q'ty	1																							
	Check, By	Date		Scale	FREE																							
	Appr. By	Date		A3																								
	承認印	承認印	株式会社コムビック																									