

新技術情報システム

**NETIS
登録製品**

NETIS登録番号 KK-200009-A

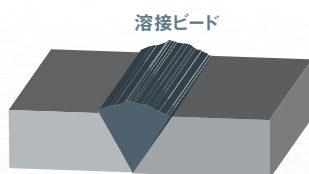
生産性向上特別措置法

認定製品

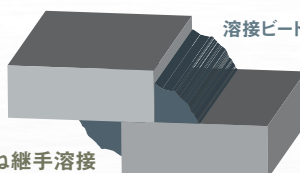
3D Handy Scanner LC-GEAR

3Dハンディスキナ脚長計測パッケージ

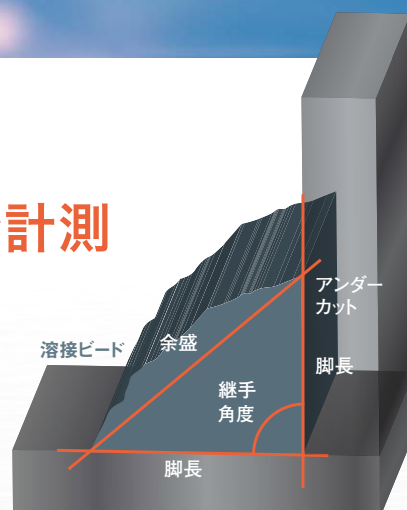
**レーザ光をあてるだけ！
溶接ビードの断面を非接触で計測**



突合せ継手溶接 対応予定



重ね継手溶接



隅肉溶接

手軽に計測

日本初^{※1}
ハンディタイプで
扱いやすい

簡単に計測

計測したい位置にかざして
トリガスイッチを操作
非接触光切断法

正確に計測

脚長計測結果を
PC画面に瞬時に
表示・保存

QRコードやバーコードも
読み取り可能

1 手軽に計測

レジのバーコードリーダーの様な
3Dハンディスキャナ

- パソコンやタブレットに、USB接続するだけ。本体に入っているアプリケーションを、インストールすればすぐに操作可能です。
- ハンディタイプだから扱いやすく、今まで測りにくかった狭いスペースでも計測できます。
- 溶接ビード(溶接痕の盛り)にかざして、トリガスイッチを操作して計測できます。
- 計測時の距離や角度に慣れるまで便利な、着脱式ガイド棒付き。

2 簡単に計測

直尺や溶接ゲージで
測る必要なし

- 溶接ビードを計測する場合、ノギスや専用ゲージで測る必要があります。LC-GEARがあれば、不慣れな方でも、1回の照射でピンポイント計測が可能です。
- 溶接ビードの『脚長』『アンダーカット』『継手角度』『余盛』等を、光切断法で簡単に3D計測できます。

3 正確に計測

間違いのもと
手書き記録の必要なし

- 手書き記録の場合、記述間違い・記録漏れが起こる可能性があります。LC-GEARを使えば、計測と同時に数値が表示され、間違いのない正確な記録ができます。
- 画面表示された計測結果はファイル保存でき、データはExcel®で活用できます。
- 改ざん防止にも効果があります。
- トレーサビリティの確保もできます。
- QRコード等を読み込むことで、計測対象製品とのヒモづけが容易に構築できます。

従来の何箇所も計測する
専用ゲージ計測法は
非効率

LC-GEAR

1箇所を
レーザーで
非接触計測

タブレット

パソコン

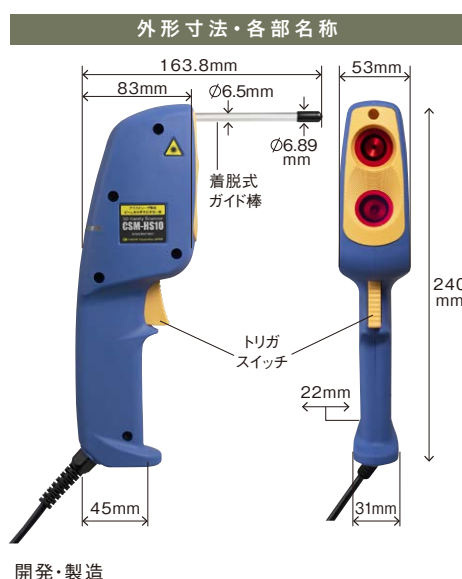
計測結果を表示

計測結果画面

カメラ画像
カメラで捉えた部分の
状態を表示

レーザー断面図
計測結果を数値と図で
分かりやすく表示

計測履歴
計測結果の数値を表示、
Excel®で活用



項目	仕様	備考
スキャナ ユニット	品名〈型名〉	LC-GEAR (CSM-HS10)
	レーザークラス	クラス2 (赤色650nm)
	計測距離・計測幅	距離: 50~100mm 幅: 40~70mm
	計測分解能	0.1mm
	計測繰り返し精度	0.2mm以下
脚長計測 アプリ (CSM-HS10WL)	内蔵メモリ	キャリブレーションデータ アプリケーション ライセンスコード
	インターフェース	USB2.0 ケーブル長1.8m 消費電流: 150mA
	供給形態	ユニット内部からPCにセットアップ
	計測モデル	隅肉、重ね継手
	計測パラメータ	脚長・余盛・アンダーカット・のど厚・フラック角 等
出力形式	出力形式	CSVファイル、クリップボード、擬似キーボード出力
	対応OS	Windows10
環境条件	使用環境	温度: 0~40℃ 湿度: 20~90%RH
	保存環境	温度: -20~60℃ 湿度: 20~95%RH
外形	240 (L) × 83 (W) × 47 (T) mm	突起物含まず
質量	290g	ケーブル含まず

※1.形状によっては手動計測、手動補正が必要な場合があります。 ※校正済み出荷、定期校正サービスも実施しています。
※アルミの材質・鏡面仕上げされている対象物や直射日光の下での計測は、正確な数値表示ができない場合があります。
※製品改良のため、仕様及び外観の一部を予告なく変更することがございます。 ※Excel®はマイクロソフトの登録商標です。
※溶接内部の溶け込み量、溶接内部のブローホールは計測できません。

開発・製造

販売



「あったら便利」を作り出すカンパニー

株式会社 コムビック

<http://www.comvic.co.jp/>

〒520-0043 滋賀県大津市中央2丁目1-21

TEL: 077-510-2244 FAX: 077-510-2243

Mail: comvic@comvic.co.jp