

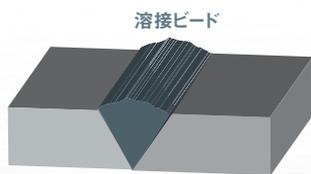
新技術情報システム
NETIS
登録製品
NETIS登録番号
KK-200009-A

3D Handy Scanner LC-GEAR

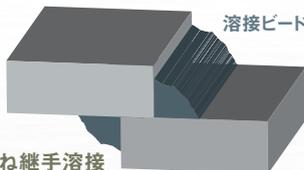
3Dハンディスキヤナ脚長計測パッケージ



レーザ光をあてるだけ！
溶接ビードの断面形状を非接触で計測^{※2}



突合せ継手溶接



重ね継手溶接



隅肉溶接

手軽に計測

日本初^{※1}
ハンディタイプで
扱いやすい

簡単に計測

計測したい
位置にかざして
トリガスイッチを操作
非接触
光切断法

正確に計測

脚長計測結果を
PC画面に
瞬時に
表示・保存

そしてDX

QRコードを
読み取り
計測結果を
QRコードで管理

※1.国内市場において光切断法光学計測器におけるハンディタイプ形状 / 2024年6月時点当社調べ

※2.溶接内部の溶け込み量・ブローホールは計測できません

1 手軽に計測

レジの
バーコードリーダの様な
3Dハンディスキャナ

- パソコンやタブレットにUSB接続して、本体に入っているアプリケーションを、インストールすればすぐに操作可能です。
- ハンディタイプだから扱いやすく、今まで測りにくかった狭いスペースでも計測できます。

2 簡単に計測

直尺や
溶接ゲージで
測る必要なし

- 溶接ビードを計測する場合、ノギスや専用ゲージで測る必要があります。LC-GEARがあれば、不慣れな方でも、1回の照射で隅肉溶接は「脚長」「アンダーカット」「余盛」等、12項目の計測が可能です。

3 正確に計測

間違いのもと
手書き記録の
必要なし

- LC-GEARを使えば、計測と同時に数値が表示され、間違いのない正確な記録ができます。
- 画面表示された計測結果はファイル保存でき、データはExcel®で活用できます。
- トレーサビリティの確保もできます。

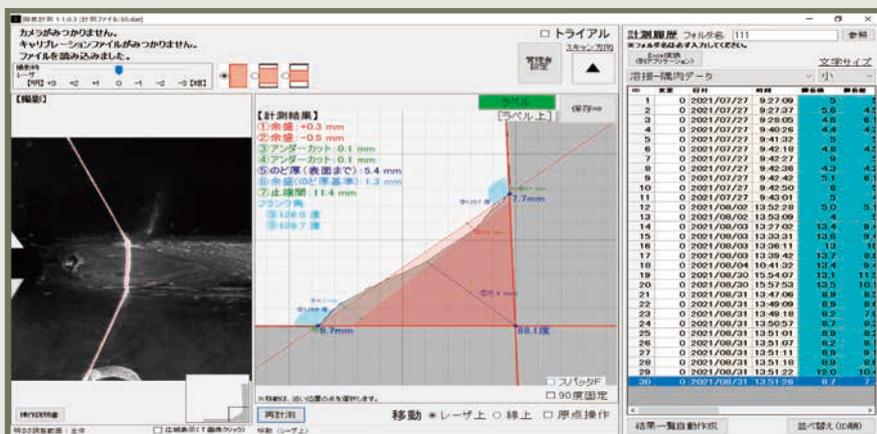
4 そしてDX

QRコードで
管理

- QRコードやバーコードを読み込むことで、計測対象項目との紐付けが容易にできます。
- QRコードとクラウドなどを組み合わせ、溶接作業の「見える化」や「DX」が可能です。



計測結果画面

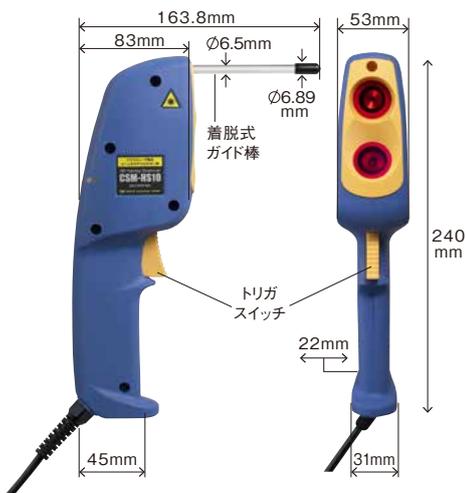


カメラ画像
カメラで捉えた部分の
状態を表示

レーザー断面図
計測結果を数値と図で
分かりやすく表示

計測履歴
計測結果の数値を表示、
Excel®で活用

外形寸法・各部名称



項目	仕様	備考
スキャナ ユニット	品名〈型名〉	LC-GEAR (CSM-HS10)
	レーザークラス	クラス2 (赤色650nm)
	計測距離 計測幅	距離: 50~100mm 幅: 40~70mm
	計測分解能	0.1mm
	計測繰り返し精度	0.2mm以下
脚長計測 アプリ (CSM-HS10WL)	内蔵メモリ	キャリブレーションデータ アプリケーション ライセンスコード
	インターフェース	USB2.0 ケーブル長1.8m 消費電流: 150mA
	供給形態	ユニット内部からPCにセットアップ
環境条件	計測モデル	隅肉、重ね継手、突合せ継手、R計測
	計測パラメータ	脚長・余盛・アンダーカット・のど厚・フランク角等
外形	出力形式	CSVファイル、クリップボード、疑似キーボード出力
	対応OS	Windows10、Windows11
質量	使用環境	温度: 0~40℃ 湿度: 20~90%RH
	保存環境	温度: -20~60℃ 湿度: 20~95%RH
	突起物含まず	突起物含まず
	ケーブル含まず	ケーブル含まず

※形状によっては手動計測、手動補正が必要な場合があります。 ※校正済み出荷、定期校正サービスも実施しています。
※アルミの材質・鏡面仕上げされている対象物や直射日光の下での計測は、正確な数値表示ができない場合があります。
※製品改良のため、仕様及び外觀の一部を予告なく変更することがございます。 ※Excel®はマイクロソフトの登録商標です。
※溶接内部の溶け込み量・ブローホールは計測できません。

開発・製造

販売



「あったら便利」を作り出すカンパニー

株式会社 コムビック

http://www.comvic.co.jp/

〒520-0043 滋賀県大津市中央2丁目1-21
TEL: 077-510-2244 FAX: 077-510-2243
Mail: comvic@comvic.co.jp